**Załącznik nr 1** Formularz Ofertowy do Części 1 – dostawa plotera frezującego 3D

**FORMULARZ OFERTOWY**

**DO CZĘŚCI 1 POSTĘPOWANIA Nr 1/FEMP.01.11-IP.01-0437/24**

**DOSTAWA PLOTERA FREZUJĄCEGO 3D**

**OFERTA Nr ………………………**

1. Nazwa i adres Zamawiającego:

ALTEL Wicha, Gołda Spółka Jawna

ul. Łużycka 107

30-693 Kraków

1. Nazwa i adres Oferenta:

Imię i nazwisko / Nazwa firmy: …………………………………………………………

Adres: ………………………………………………………………………………….…

Nr NIP: ……………………………………………………………………………………

Osoba upoważniona do kontaktu: …………………………………………………….

Numer telefonu: ………………………………………………………………………….

e-mail: ……………………………………………………………………………………

1. W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe składamy ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę **fabrycznie nowego plotera frezującego 3D** w ramach projektu pod tytułem: „Transformacja przedsiębiorstwa ALTEL Wicha, Gołda Sp. J. w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez wdrożenie automatycznych, cyfrowych procesów produkcyjnych”, na którego realizację zostało przyznane dofinansowanie w ramach:

Programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021 – 2027,

Priorytet 1 Fundusze Europejskie Dla Badań i Rozwoju oraz Przedsiębiorczości,

Działanie 1.11 Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0,

Typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0,

Nr projektu: FEMP.01.11-IP.01-0437/24

1. Oferujemy realizację zamówienia za cenę (oferta cenowa – kryterium wyboru oferty):

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Przedmiot dostawy | Nazwa i typ oferowanego urządzenia | Ilość [szt.] | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | VAT [%] | Wartość brutto | Waluta |
| 1 | Dostawa plotera frezującego 3D |  | 1 |  |  |  |  |  |

1. Oświadczamy, że oferowana cena uwzględnia wszelkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia.
2. Oświadczmy, że oferowany ploter frezujący 3D spełnia następujące konieczne do spełnienia wg Zapytania Ofertowego kryteria:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Kryterium – minimalne wymagania | Kryterium spełnione [TAK / NIE] |
| 1 | monolityczna, stalowa, samonośna konstrukcja maszyny, odprężana wibracyjnie, nie wymagająca fundamentowania |  |
| 2 | musi zapewnić obróbkę co najmniej: metali kolorowych (miedź, aluminium), tworzyw sztucznych, kompozytów, laminatów, folii, kartonu, papieru, drewna, gumy |  |
| 3 | masa maszyny minimum 3,5 tony zapewniająca stabilność, powtarzalność i dokładność pozycjonowania narzędzia |  |
| 4 | zasilanie elektryczne w systemie trójfazowym: L1, L2, L3, N, PE (3x400V / 230V 50 Hz) |  |
| 5 | maszyna wyposażona w moduł sterowania 3D |  |
| 6 | maszyna wyposażona w system bezpieczeństwa |  |
| 7 | dostępne tryby pracy maszyny: 3D, 2,5D |  |
| 8 | zastosowany sprzętowy interpolator HSM (High Speed Machining) |  |
| 9 | rodzaj napędów w osiach X i Y: silniki liniowe |  |
| 10 | komunikacja z serwonapędami za pomocą Ethernetu RTE |  |
| 11 | maksymalna prędkość przejazdu w osi X co najmniej 1600 mm / sek |  |
| 12 | maksymalna prędkość przejazdu w osi Y co najmniej 1600 mm / sek |  |
| 13 | rodzaj napędu w osi Z: serwonapęd |  |
| 14 | dokładność napędu osi Z: 0,01 mm lub lepsza |  |
| 15 | minimalne zakresy ruchów głowicy w osiach X x Y x Z: 1600 mm x 2100 mm x 500 mm, |  |
| 16 | dokładność napędów liniowych: +/- 0,003 mm lub lepsza |  |
| 17 | zastosowane liniały pomiarowe w osiach X i Y zapewniające rozdzielczość 0,003 mm lub lepszą |  |
| 18 | rodzaj stołu poziomego: podciśnieniowy, z podziałem na strefy |  |
| 19 | rodzaj stołu pionowego: T-rowkowy |  |
| 20 | wyjazd głowicy w obszar stołu pionowego na odległość 300 mm lub więcej od powierzchni stołu |  |
| 21 | odciąg wiórów o mocy min. 5 kW |  |
| 22 | stopa odciągowa przy wrzecionie |  |
| 23 | wydajność pompy próżniowej do stołu podciśnieniowego: min. 200 m³/h, moc min. 5 kW |  |
| 24 | maszyna zapewniająca funkcjonalność rejestracji logów zdarzeń umożliwiających analizę, przetwarzanie oraz zbieranie informacji o zdarzeniach zachodzących podczas produkcji |  |
| 25 | system sterowania z dynamiczną analizą wektorów |  |
| 26 | minimalna częstotliwość kontroli regulatorów pozycji: 20 kHz |  |
| 27 | wrzeciono o mocy w przedziale min 9 kW, max. 12 kW, chłodzone powietrzem, ułożyskowane za pomocą łożysk ceramicznych |  |
| 28 | wrzeciono z regulowaną prędkością obrotową, maksymalne obroty wrzeciona: co najmniej 22000 obr./min, |  |
| 29 | sposób mocowania narzędzia do wrzeciona: standardowy stożek ISO 30 |  |
| 30 | automatyczny pomiar długości narzędzia |  |
| 31 | automatyczne chłodzenie narzędzia powietrzem lub mgłą olejową |  |
| 32 | automatyczna zmiana narzędzia |  |
| 33 | liniowy magazyn narzędzi obsługujący min. 10 szt. narzędzi |  |
| 34 | czwarta oś obrotowa z konikiem na stole T-rowkowym |  |
| 35 | sonda skanująca do kontroli wymiarów frezowanych detali i skanowania przedmiotów  w trzech wymiarach |  |
| 36 | automatycznie opuszczana oscylacyjna głowica tnąco – bigująca |  |
| 37 | w zakresie dostawy maszyny pilot / manipulator do bazowania materiału |  |
| 38 | dostęp do cyfrowych danych produkcyjnych (komunikacja z systemami MES i traceability) oraz możliwość zdalnej diagnostyki stanów awaryjnych maszyny przez serwis dostawcy lub producenta za pośrednictwem sieci komputerowej w standardzie Gigabit Ethernet |  |
| 39 | bezpośrednia obsługa przez system sterowania co najmniej plików DXF, DWG, PLT |  |
| 40 | wieża świetlno - dźwiękowa do sygnalizacji stanów pracy maszyny |  |
| 41 | maszyna gotowa do pracy musi się zmieścić na stanowisku roboczym o wymiarach  maksymalnych 390 x 560 [cm] (szerokość x głębokość), z uwzględnieniem całego wyposażenia oraz wszystkich odstępów wymaganych do działania maszyny. Maksymalna wysokość maszyny gotowej do pracy: 310 [cm]. Maszyna musi się zmieścić w świetle bramy o wymiarach 305 x 272 [cm] (szerokość x wysokość). |  |
| 42 | maszyna musi posiadać pełną instrukcję obsługi i konserwacji oraz panel operatora i opisy elementów manipulacyjnych (np. przycisków sterujących) w języku polskim. Wymagane jest również dostarczenie dokumentacji technicznej w postaci schematów instalacji elektrycznej  i pneumatycznej |  |
| 43 | maszyna musi posiadać deklarację zgodności WE i być oznakowana znakiem CE |  |
| 44 | maszyna musi być fabrycznie nowa |  |

1. Oświadczamy, że w oferowanym ploterze frezującym 3D zastosowano następujące typy sterowników:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Sterownik – funkcja | Producent | Nazwa | Typ | Model |
| 1 | Sterownik CNC |  |  |  |  |
| 2 | Sterownik osi X |  |  |  |  |
| 3 | Sterownik osi Y |  |  |  |  |
| 4 | Sterownik osi Z |  |  |  |  |

1. Oświadczamy, że oferowany przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy i nie jest prototypem.
2. Oferujemy realizację zamówienia w terminie do 20 tygodni od podpisania umowy dostawy.
3. Oferta obejmuje dostawę przedmiotu zamówienia do zakładu produkcyjnego firmy ALTEL Wicha, Gołda Spółka Jawna, ul. Warchałowskiego 29, 30-399 Kraków.
4. W odniesieniu do kryteriów wyboru oferty zapewniamy następujący okres gwarancji   
   i czas naprawy serwisowej:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Kryterium wyboru oferty | Oferowany czas | Jednostka |
| 1 | Okres gwarancji |  | miesiące |
| 2 | Czas naprawy serwisowej |  | godziny |

1. Oświadczamy, że okres gwarancji na przedmiot zamówienia będzie liczony od daty podpisania protokołu odbioru dostawy.
2. Oświadczamy, że czas naprawy gwarancyjnej przedmiotu zamówienia będzie liczony od momentu wpływu oficjalnego zgłoszenia serwisowego usterki.
3. Oświadczamy, że termin związania ofertą wynosi 60 dni kalendarzowych od daty złożenia oferty w Bazie Konkurencyjności BK2021.
4. Oświadczamy, że w ciągu ostatnich dwóch lat *(a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy niż dwa lata – to w tym okresie)* przed upływem terminu składania ofert wykonaliśmy co najmniej dwie dostawy, których przedmiotem były plotery frezujące 3D o podobnych parametrach jak oferowana maszyna. Na potwierdzenie składamy wykaz dostaw wraz z załączonymi dokumentami potwierdzającymi dostawy:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Przedmiot dostawy | Kupujący | Wartość dostawy netto | Data dostawy |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |

1. Oświadczamy, że posiadamy aktualne ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej   
   w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej zgodnej z przedmiotem zamówienia na kwotę nie mniejszą niż 1.000.000 PLN oraz zobowiązujemy się do utrzymania tego ubezpieczenia w okresie obowiązywania umowy i przedkładania na żądanie Zamawiającego aktualnej polisy *(lub innego równoważnego dokumentu)* wraz z potwierdzeniem opłacenia. Na potwierdzenie załączamy polisę OC *(lub równoważny dokument)*.
2. Oświadczamy, że:
3. zapoznaliśmy się z treścią Zapytania ofertowego wraz z załącznikami do niego   
   i uznajemy się związani określonymi w nich wymaganiami i zasadami postępowania. Nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz akceptujemy w całości warunki w nich zawarte,
4. uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do przygotowania oferty,
5. oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny z minimalną specyfikacją techniczną zawartą w treści Zapytania Ofertowego,
6. zapewniamy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w zakresie ochrony środowiska i gospodarki odpadami oraz innymi aktami prawnymi obowiązującymi w zakresie realizowanego przedmiotu zamówienia, a także przejmujemy pełną odpowiedzialność za skutki związane z nieprzestrzeganiem lub naruszeniem zasad wynikających z tych przepisów,
7. zapewniamy, że realizacja zamówienia odbędzie się z zachowaniem najwyższych standardów pro-środowiskowych,
8. w przypadku wytworzenia odpadów zobowiązujemy się do ich zagospodarowania we własnym zakresie i na własny koszt zgodnie z zasadami określonymi   
   w aktualnie obowiązującej ustawie o odpadach,
9. oferowany przedmiot zamówienia jest wolny od wad prawnych, fizycznych oraz roszczeń i praw majątkowych osób trzecich,
10. wszystkie dokumenty dostarczone z przedmiotem zamówienia będą w języku polskim,
11. znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłową realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, w tym jego terminową realizację,
12. wyrażamy zgodę na przekazanie przedłożonych dokumentów właściwej Instytucji Pośredniczącej i Instytucji Zarządzającej w celu dokonania ich weryfikacji,
13. zapewniamy, że realizacja zamówienia będzie zgodna z Kartą Praw Podstawowych Unii Europejskiej,
14. zapewniamy, że realizacja zamówienia będzie zgodna z zasadą równych szans   
    i niedyskryminacji oraz równych szans kobiet i mężczyzn, w szczególności poprzez:

- realizację zamówienia zgodnie z tymi zasadami,

- dostarczenie przedmiotu zamówienia najbardziej dopasowanego do potrzeb osób niepełnosprawnych,

- sposób realizacji zamówienia będzie zgodny z Konwencją o Prawach Osób Niepełnosprawnych,

1. nie wydano wobec nas prawomocnego wyroku sądu ani ostatecznej decyzji administracyjnej o zaleganiu z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne**\***,

*albo*

wobec nas wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, lecz przed upływem złożenia oferty dokonaliśmy płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarliśmy wiążące porozumienie w sprawie spłat tych należności, na potwierdzenie czego przedkładamy dokumenty potwierdzające dokonanie płatności tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami lub zawarcie wiążącego porozumienia w sprawie spłat tych należności**\***,

***\*(niepotrzebne skreślić)***

1. w stosunku do nas nie toczy się postępowanie upadłościowe lub likwidacyjne,
2. wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą.
3. Przyjmujemy do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przez nas nieprawdy, nasza oferta zostanie odrzucona.
4. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze wzorem umowy załączonym do Zapytania Ofertowego, nie wnosimy do niego uwag i w przypadku uznania niniejszej oferty   
   za najkorzystniejszą zobowiązujemy się do zawarcia umowy w terminie i w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
5. Załącznikami do niniejszej oferty są:

- oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (Załącznik nr 6),

- oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania (Załacznik nr 7),

- oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem   
a Zamawiającym (Załącznik nr 8),

- oświadczenie o niezgłaszaniu roszczeń w przypadku zakończenia lub unieważnienia postępowania (Załącznik nr 9),

- oświadczenie o akceptacji wzoru umowy (Załącznik nr 10),

- klauzula informacyjna z art. 13 RODO (Załącznik nr 11),

- oświadczenie Oferenta w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie i przeciwdziałaniu wspieraniu agresji na Ukrainę (Załącznik nr 13),

- kopia aktualnej polisy OC lub innego równoważnego dokumentu wraz   
z potwierdzeniem opłacenia należnej składki,

- kopie dokumentów potwierdzających realizację co najmniej dwóch dostaw odpowiadających charakterem przedmiotowi postępowania tj. dostaw i wdrożeń podobnych funkcjonalnie maszyn do oferowanej maszyny, zrealizowanych w ciągu ostatnich 2 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności przez Oferenta jest krótszy – w tym okresie,

- oświadczenie o deklaracji zgodności WE i znaku CE urządzenia (Załącznik nr 14),

- szczegółowa specyfikacja techniczna oferowanej maszyny,

- pełnomocnictwo do podpisania oferty (jeśli nie wynika z dokumentów rejestrowych),

- aktualny odpis z właściwego rejestru albo zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,

- Zaświadczenia z: ZUS-u i Urzędu Skarbowego o niezaleganiu z należnościami wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

……………………………………………………………………………………………………………

*Czytelny/e podpis/y osób umocowanych do reprezentowania Oferenta, miejscowość, data*